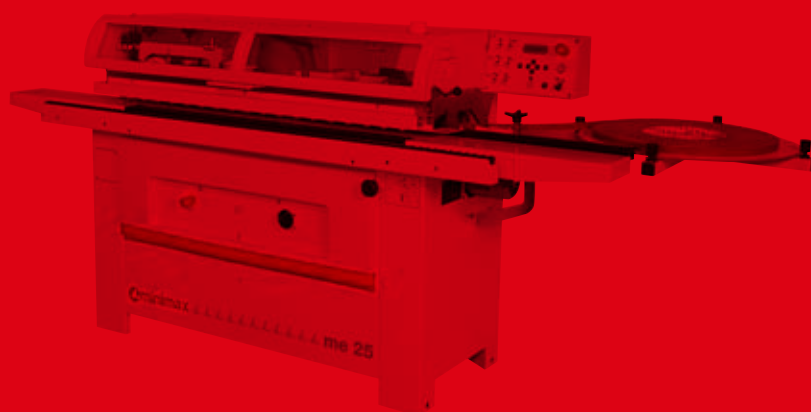


ME 25

Kantenanleimautomaten



me 25

DIE INNOVATIVE AUTOMATISCHE
KANTENANLEIMMASCHINE FÜR DIE
TISCHLERWERKSTÄTTE





Stabilität, Steifheit und konstante Beibehaltung der Einstellungen dank des Maschinenbetts aus einem einzigen Stahlblock



Einfache Anwendung unter sämtlichen Arbeitsbedingungen, mit Steuertafel an der Frontseite der Maschine

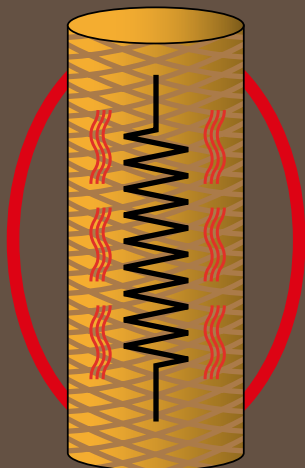
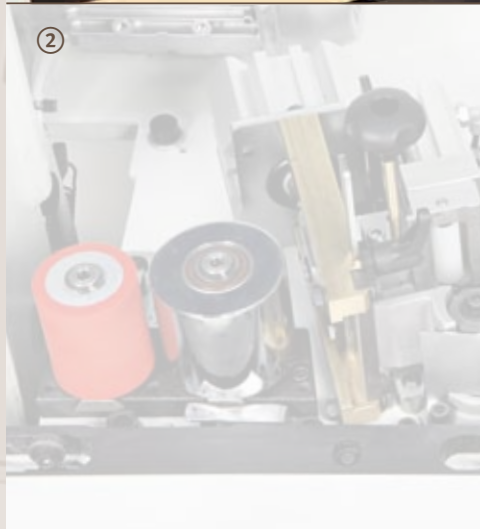


Präziser Vorschub der Platte auf einem Riemen mit hoher Haftung und einer Oberdruckbrücke, die mit Gummirädern ausgestattet ist



me 25

MULTI-FUNKTION PAR EXCELLENCE



① ② ▼

Praktisches Aggregat zum Laden und Anleimen der Kante. Die Rollenkannten werden automatisch geladen und ein Kappmesser längt sie präzise auf das nötige Maß ab. Der Leim wird durch die Widerstände, die sich sowohl im Leimbecken als auch in der

Leimauftragwalze selbst befinden, schnell und gleichmäßig erhitzt. Durch PLC-Befehle ist es möglich die Temperatur konstant zu halten, auch wenn sich die Maschine im Stand-By befindet. Zwei Kopierwalzen pressen die Kante effizient und gleichmäßig auf das Werkstück.



Der Klebstoff wird gleichmäßig und bei maximaler Betriebstemperatur noch auf den Platten der maximale Arbeitshöhe, dank der Leimauftragwalze mit innerem Widerstand verbreiten.



Absolute Qualität der Kantenanleimung durch automatische Positionierung aller Arbeitsaggregate synchron zum Heben der Druckbrücke und abgestimmt auf die Stärke der Platte



Einfache und unmittelbare Regulierung der Kantenstärke über eine numerische Anzeige, die an der Führung auf der Eingabeseite angebracht ist



Das Kappaggregat bietet unbedingte Präzision. Es hat einen unabhängigen Motor und schneidet die überständigen Kanten präzise auf 90° ab. Mit einer Vorrichtung mit numerischer Anzeige ist die Schnitthöhe auf die Stärke der Kante, die angeleimt werden soll, einstellbar.

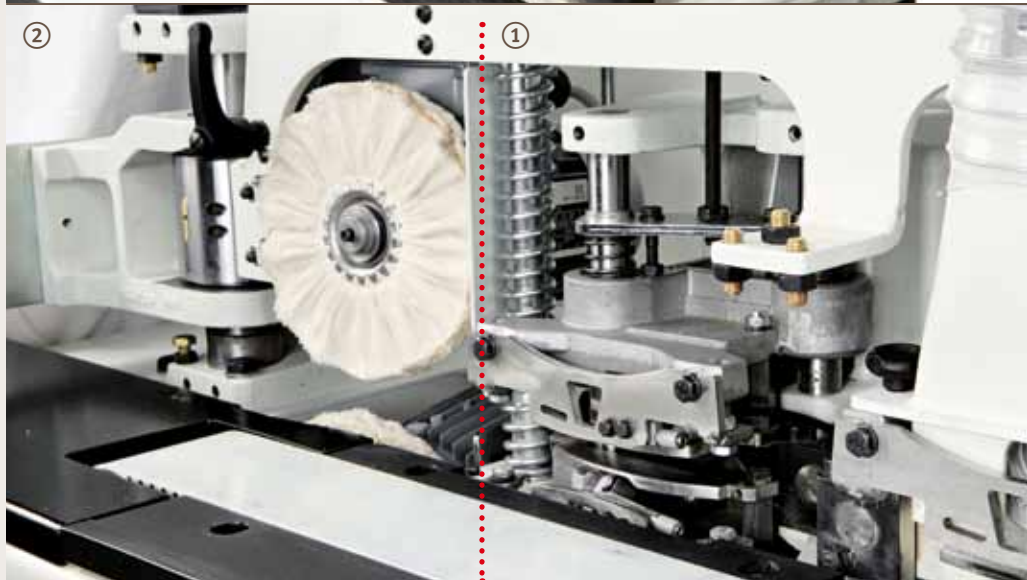


Hervorragende Endverarbeitung durch das Bündigfräsaggregat, das mit Fräsern mit 72 mm Durchmesser ausgestattet ist. Um sich perfekt an das gerade bearbeitete Werkstück anzupassen, arbeitet es mit Kopierschlitten. Die Fräser eignen sich zum geraden Bündigfräsen und zum Abfasen sowohl dünner als auch starker Kanten, ganz egal, ob sie aus PVC, ABS, Melamin oder Holz sind.



① **Herausragende Qualität des fertigen Produkts – dies gewährleistet das Kantenziehklingenaggregat (Optional)** durch seine sehr steife Struktur unter jeder Arbeitsbedingung. Die präzise Positionierung ist durch Kopierschlitten garantiert. Praktische Vorrichtung zum Ausschluss des Aggregats, wenn es einmal nicht gebraucht wird.

② **Mit dem Bürstenaggregat (Optional) wird die Kante optimal geschliffen und poliert.** Das Aggregat hat zwei unabhängige und Schräg- und vertikal einstellbare.

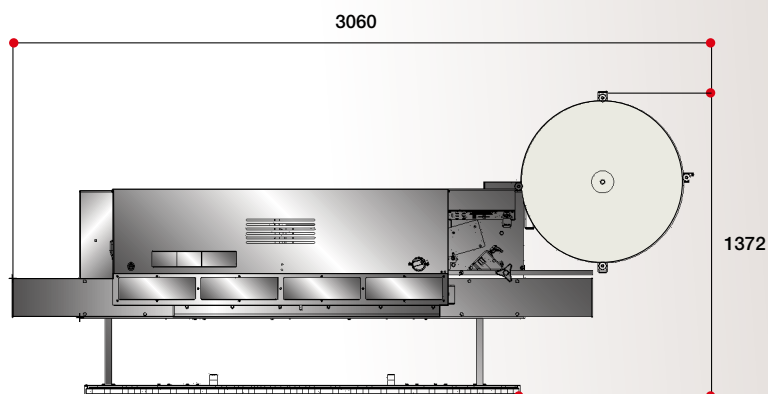


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN



		me 25
Arbeitstischabmessungen	mm	2600 x 530
Arbeitstischhöhe	mm	904
Min. ÷ max. Plattendicke	mm	12 ÷ 50
Min. ÷ max. Plattendicke bei Verwendung des Kantenziehklingenaggregats	mm	16 ÷ 50
Kantendicke bei Rollenware	mm	0,4 ÷ 3
Max. Kantendicke bei Streifenware	mm	5
Min. Plattenlänge und Breite	mm	190 / 65
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7
Druck der Druckluftanlage	bar	6,5
Teller für Rollenkanten, Durchmesser	mm	730
Absaugstutzendurchmesser	mm	120
Leimwannen-Gruppe		
Aufgenommene Leistung	kW	1,2
Arbeitstemperatur	°C	20 ÷ 190
Fassungsvermögen Leim	kg	~ 0,5
Kappaggregat		
Aufgenommene Leistung	kW	0,37
Sägeblatts		Ø 90 mm Z20
Drehgeschwindigkeit der Sägeblatts	U/min	12.000
Bündigfräsaggregat		
Aufgenommene Leistung	kW	0,75
Drehgeschwindigkeit der Fräsen	U/min	12.000
Widia-Fräser		Ø 72 mm Z4
Bürstenaggregat (Option)		
Aufgenommenen Leistung (n.2)	kW	0,14
Drehgeschwindigkeit	U/min	2800
Hauptvorrichtungen		
1-phase Motoren		●
Kantenziehklingenaggregat		●
Bürstenaggregat		●
Automatische Ladungsvorrichtung für Streifenkanten mit Lager		●
Fräserpaar R=3 mm für Bündigfräsaggregat		●

● = Standard ○ = Option



ME 25-ENG

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch CE-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

passion**technology**performance



Die italienische Unternehmensgruppe SCM Group steht an der Spitze des Weltmarkts für die Produktion von Maschinen und Anlagen zur Holzverarbeitung. Seit über 60 Jahren wird eine weitreichende Maschinenpalette geboten, angefangen von Standard-Tischlereimaschinen bis hin zu integrierten Systemen für die Möbelherstellung sowie die Produktion von Bauelementen aus Holz. Mit einem Netz von Unternehmen, die auf dem Industriesektor spezialisiert sind, ist die Gruppe zudem noch im Bereich der Verarbeitung von Kunststoff, Stein, Glas und anderen innovativen Materialien tätig. Die SCM Group besteht aus 10 Produktionsstätten, 23 ausländischen Tochterunternehmen und beschäftigt rund 3.450 Mitarbeiter. 70% der Produktion werden über die Niederlassungen in Exportmärkten sowie

über eine Organisation von Vertragshändlern und Vertretungen in 120 Ländern vertrieben. Dank dieses weitreichenden Vertriebsnetzes ist eine rasche und vor allem effiziente Kundenbetreuung mit Beratung und Service sichergestellt. Hierfür stehen mehr als 500 Techniker weltweit für Einschulungen, Inbetriebnahmen, Wartungsarbeiten und die Ersatzteilversorgung zur Verfügung. Zur Strategie der Gruppe zählt ebenso die vollständige Integration aller Produktionsrelevanten Fertigungseinrichtungen in einem gesamtübergreifenden Herstellungsprozess der Produkte. Um ein in allen Phasen der Maschinenproduktion ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten wurde ein technisch hochentwickeltes Fertigungswerk mit über 90 CNC-gesteuerten Anlagen für die Herstellung der Maschinenkomponenten eingerichtet. Hierzu

zählen die Gießerei, die Maschinenständerfertigung und die Lackiererei. Anschließend folgt die komplette mechanische Bearbeitung aller Komponenten und die Fertigung der Elektroschindeln und allen anderen elektrischen, elektronischen und elektromechanischen Bauteilen. Die Zukunftsentwicklung der SCM Group im Focus, wird ständig und in großem Umfang in Technologie und Know-how investiert. Zuletzt wurden 30 Millionen Euro eingesetzt, unter anderem für eine höhere Produktionskompetenz und effizientere Ablaufprozesse in der gesamten Gruppe. Höchstleistungen in allen Belangen und Bereichen zu erzielen ist ein Unternehmensgrundsatz der SCM Group, der von Anfang an beachtet und umgesetzt wird.

scm **group**



0000554230H

Rev. n. 01 - 05/2012 - Acanto Comunicazione - Olimpia



SCM GROUP spa - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
SCM INDUSTRIA spa - Via Valdicella, 7 - 47892 Gualdicciolo - Rep. San Marino (RSM)
Tel. +39 0541 679578 - Fax +39 0541 674273 - www.scmgroup.com - minimax@scmgroup.com