

ME 25

Plaqueuse de chants automatique



me 25

LA PLAQUEUSE DE CHANTS INNOVANTE
POUR LE FABRICANT DE MENUISERIES





Stabilité, rigidité et constance des réglages grâce au bâti monobloc en acier



Facile à utiliser dans toutes les conditions d'usinage avec le tableau de commande placé sur le frontal de la machine

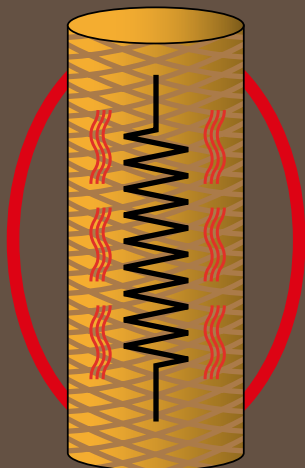
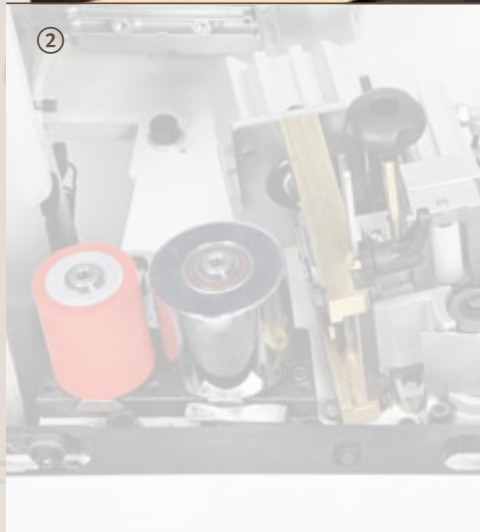


Avance précise du panneau sur courroie haute adhérence avec presseur supérieur muni de roues en caoutchouc



me 25

MULTIFUNCTION PAR EXCELLENCE



① ② ▼

Pratique groupe de chargement et d'encollage du chant. Les chants en rouleaux sont chargés automatiquement et une coupeuse garantit une précision parfaite de la coupe. La colle est réchauffée rapidement et de manière homogène par les résistances présentes aussi bien dans le réservoir

de la colle qu'à l'intérieur du rouleau encollant. Avec le PLC du tableau des commandes il est possible de maintenir la température programmée constante aussi quand la machine est en stand-by. Deux rouleaux copieurs pressent efficacement et uniformément le chant sur la pièce.



La colle est distribuée uniformément grâce à l'encollant doté d'une résistance qui permet de maintenir une température constante de travail. Le plaquage des chants est ainsi réalisé de façon optimale sur les panneaux de petites et de grandes dimensions.



Placage de chants d'une qualité absolue avec le positionnement automatique de tous les groupes d'usinage synchronisé sur l'élévation du presseur et sur la base de l'épaisseur du panneau



Réglage facile et immédiat de l'épaisseur du chant à travers l'indicateur numérique placé sur le guide d'entrée



Précision absolue offerte par le groupe de coupe en bout, avec moteur indépendant, pour la coupe de précision à 90° du chant en surplus. La sortie de la lame est réglable, avec indicateur numérique, sur la base de l'épaisseur du chant à appliquer.

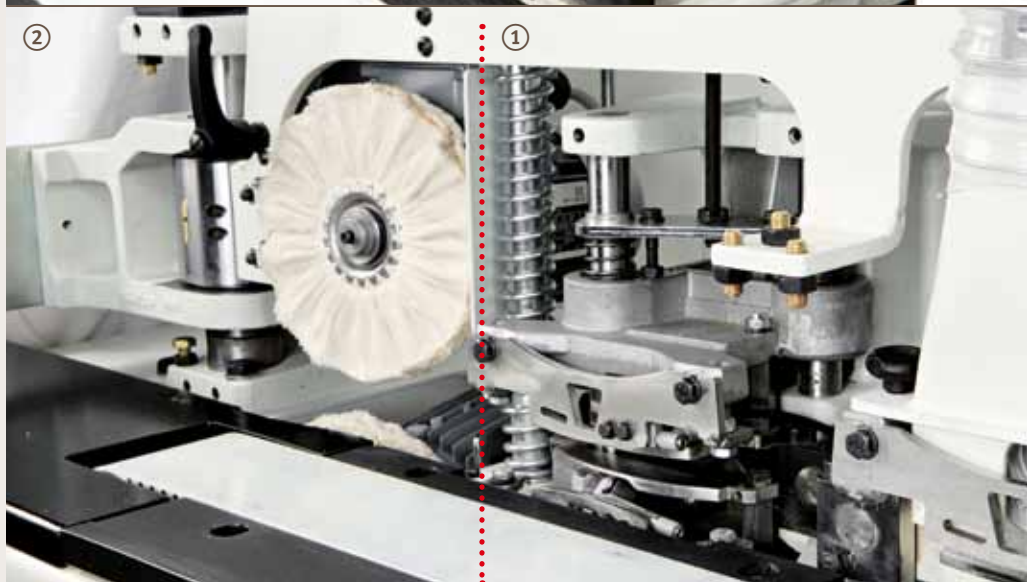


Finitions d'excellence avec le groupe d'affleurage, comprenant des fraises de 72 mm de diamètre avec patins copieurs pour s'aligner parfaitement au panneau. Ces fraises sont indiquées pour l'affleurage droit et arrondi de chants, qu'ils soient fins ou épais, en PVC, ABS, mélaminés ou bois.



① **Excellente qualité du produit fini garantie dans toutes les conditions de travail grâce au groupe racleur de chant (optionnel)** avec structure haute rigidité. La précision de positionnement est assurée par des patins copieurs. Dispositif pratique d'exclusion du groupe s'il n'est pas utilisé.

② **Nettoyage-polissage du chant obtenu à l'aide d'un groupe brosses (optionnel)** avec deux moteurs indépendants, inclinés et réglables verticalement.

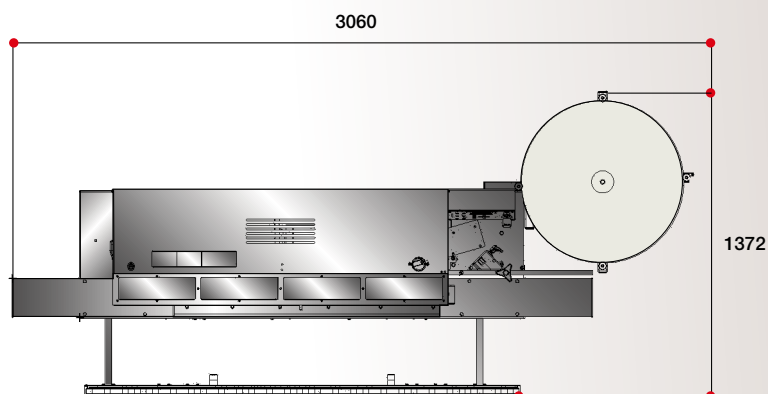


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT



		me 25
Dimensions table d'usinage	mm	2600 x 530
Hauteur table d'usinage	mm	904
Épaisseur panneau mini ÷ maxi	mm	12 ÷ 50
Épaisseur panneau mini ÷ maxi en utilisant le groupe racleur de chant	mm	16 ÷ 50
Épaisseur des chants en rouleau	mm	0,4 ÷ 3
Épaisseur maxi des chants en bandes	mm	5
Longueur/largeur mini panneau	mm	190 / 65
Vitesse d'avancement	m/min	7
Pression pneumatique	bar	6,5
Plateau pour chants en rouleau, diamètre	mm	730
Diamètre hotte d'aspiration	mm	120
Groupe bac à colle		
Puissance moteur	kW	1,2
Température de travail	°C	20 ÷ 190
Capacité de colle	kg	~ 0,5
Groupe de coupe en bout		
Puissance moteur	kW	0,37
Lame de coupe en bout		Ø 90 mm Z20
Vitesse de rotation lame	t/min	12.000
Groupe d'affleurage		
Puissance moteur	kW	0,75
Vitesse de rotation des fraises	t/min	12.000
Fraises widia		Ø 72 mm Z4
Groupe brosses (option)		
Puissance moteurs (n.2)	kW	0,14
Vitesse de rotation	t/min	2800
Principaux dispositifs		
Moteurs monophasés		●
Groupe racleur de chant		○
Groupe brosses		○
Chargeur automatique pour chants en bandes avec magasin		○
Kit fraises pour groupe d'affleurage R=3 mm		○

● = Standard ○ = Option



ME 25-ENG

Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

passion **technology** performance



SCM Group est une entreprise italienne, leader mondial dans la production de machines et systèmes pour l'usinage du bois. Depuis environ 60 ans, SCM Group offre la plus vaste gamme de machines, qui vont des **produits standards pour les ateliers de menuiserie aux systèmes intégrés pour la production de mobiliers ou d'éléments de construction en bois**. Aujourd'hui, grâce à un réseau d'entreprises spécialisées, il opère **aussi dans l'industrie de l'usinage automatisé de matériaux en plastique, pierre, verre et autres matières d'avant-garde**. SCM Group comprend **10 usines de production, 23 filiales à l'étranger et 3.450 salariés**. SCM Group exporte 70% de sa

propre production dans 120 pays à travers ses filiales, ses distributeurs et ses agents sur les territoires, garantissant un service ponctuel et efficace avec plus de 500 ingénieurs et offrant un service de formation, de maintenance et de vente de pièces détachées tous les jours, partout dans le monde. SCM Group utilise depuis toujours une stratégie d'intégration de tout le processus de production que ce soit en amont ou en aval. Pour garantir la meilleure qualité possible de tout le cycle de fabrication, il a été créé une **usine spéciale de production, équipée de plus de 90 centres d'usinage à CN hautement sophistiqués**, pour le contrôle et le développement de **toutes les opérations**

de pré-assemblage: fonderie, construction métallique, peinture, ateliers de tournage à CN, fabrication de électro-mandrins, des composants électriques, électroniques et électromécanique. Le regard sans cesse tourné vers le futur, SCM Group **maintient des investissements importants (30 millions d'euros) en technologie et développement**, permettant ainsi d'améliorer la performance de ses établissements et de sa production. Depuis toujours, **SCM Group relève les défis pour obtenir les meilleurs résultats à tous les niveaux**.

























scm 

